

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO OFERTADO		
EMPRESA OFERTANTE LOTE 5	METALUNDIA, S.L	METALUNDIA, S.L
Categoría ofertada 01.05.03.00	050300-ESTANTERÍAS MÓVILES	050300-ESTANTERÍAS MÓVILES
Identificación configuración producto ofertado de serie valorada		
Serie o programa de categoría 05.03	05.03.00.0017 DARIO ARCHIVO	05.03.00.0018_NERUDA
Marca del producto	METALUNDIA	METALUNDIA
Serie o programa	DARIO ARCHIVO	NERUDA
Fabricante del producto	METALUNDIA, S.L.	METALUNDIA, S.L.
Características de los bienes		
Descripción general producto (forma, estilo, configuraciones, funcionalidades y notas más características)	Sistema de estanterías móviles formado por un conjunto de estanterías montadas sobre plataformas deslizantes, que se desplazan mediante un sistema de tracción determinado a lo largo de unos ralles. Dichos ralles pueden ir sobre el suelo o empotrados en el mismo, dependiendo de las condiciones de cada equipamiento concreto. Formado por módulos cerrados en todos sus laterales y en su parte trasera. Se compone de ralles, plataformas, estantería Dario archivo, gomas cubrejuntas, rampa de acceso, permite la posibilidad de perfiles señalizadores en el lateral. El sistema de movimiento es mecánico, mediante triple reducción facilitando el movimiento de los módulos.	Sistema de estanterías móviles formado por un conjunto de estanterías montadas sobre plataformas deslizantes, que se desplazan mediante un sistema de tracción determinado a lo largo de unos ralles. Dichos ralles pueden ir sobre el suelo o empotrados en el mismo, dependiendo de las condiciones de cada equipamiento concreto. Formado por módulos abiertos con medio carenado para cubrir volante y parte opuesta abierta. Estantes con tope trasero para impedir caída de libros. Se compone de ralles, plataformas, estantería Cortazar, gomas cubrejuntas, rampa de acceso, permite la posibilidad de perfiles señalizadores en el lateral. El sistema de movimiento es mecánico, mediante triple reducción facilitando el movimiento de los módulos
Descripción específica de las distintas partes del tipo de producto	Plataforma móvil: Frontis: 2 perfiles de acero laminado en frío de sección en “U” de 30x140x30x3mm, con parte superior troquelada para permitir el alojamiento y fijación atornillada de los montantes de la estantería. Patines: 2 perfiles en “U” de acero laminado en frío (17x75x17x3mm) unidos entre sí mediante tornillos y casquillos distanciadores soldados por ambos extremos a los frontis correspondientes y provistos de placas para el apoyo de los montantes de la estantería. Así mismo, incorporan en sus extremos aperturas troqueladas para el alojamiento y fijación de los rodamientos de las correspondientes ruedas. Travesaños: Perfil en “U” de acero laminado en frío (40x80x40x3mm) de apoyo para los montantes de las estanterías donde no se sitúen patines.. Elementos de rodadura: Ruedas de acero macizo A=90x25mm, con sección de rodadura recta y rueda mecanizada con pestaña antideslizamiento a ambos lados, y se monta en un eje de acero calibrado A=20mm de forma solidaria mediante chaveta. A ambos lados de la rueda y en el mismo eje van montados 2 rodamientos a bolas que se alojan en las aperturas de los patines (ya descritos). Las ruedas montadas a un lado de la plataforma son de giro libre, mientras que las del lado opuesto giran todas ellas solidariamente, al estar unidas entre sí mediante ejes de transmisión, conectados respectivamente a los ejes de cada rueda con maguitos de acoplamiento.Ralles: de acero macizo calibrado con sección de rodadura/guaido de 16x10mm sobre pasamano calibrado de 45x15mm. Ambos perfiles se montan en el interior de un perfil en “U” (50x25x20mm) de acero galvanizado conformado en frío. Accionamiento: volante fabricado en aluminio y posterior granallado con acabado pintado en epoxi-poliéster . El eje gira sobre cojinete de bronce autolubrificante, incorporando el correspondiente soporte tubular biapoyado. Eje de volante provisto de piñón que transmite el movimiento de giro mediante cadena.	Plataforma móvil: Frontis: 2 perfiles de acero laminado en frío de sección en “U” de 30x140x30x3mm, con parte superior troquelada para permitir el alojamiento y fijación atornillada de los montantes de la estantería. Patines: 2 perfiles en “U” de acero laminado en frío (17x75x17x3mm) unidos entre sí mediante tornillos y casquillos distanciadores soldados por ambos extremos a los frontis correspondientes y provistos de placas para el apoyo de los montantes de la estantería. Así mismo, incorporan en sus extremos aperturas troqueladas para el alojamiento y fijación de los rodamientos de las correspondientes ruedas. Travesaños: Perfil en “U” de acero laminado en frío (40x80x40x3mm) de apoyo para los montantes de las estanterías donde no se sitúen patines.. Elementos de rodadura: Ruedas de acero macizo A=90x25mm, con sección de rodadura recta y rueda mecanizada con pestaña antideslizamiento a ambos lados, y se monta en un eje de acero calibrado A=20mm de forma solidaria mediante chaveta. A ambos lados de la rueda y en el mismo eje van montados 2 rodamientos a bolas que se alojan en las aperturas de los patines (ya descritos). Las ruedas montadas a un lado de la plataforma son de giro libre, mientras que las del lado opuesto giran todas ellas solidariamente, al estar unidas entre sí mediante ejes de transmisión, conectados respectivamente a los ejes de cada rueda con maguitos de acoplamiento.Ralles: de acero macizo calibrado con sección de rodadura/guaido de 16x10mm sobre pasamano calibrado de 45x15mm. Ambos perfiles se montan en el interior de un perfil en “U” (50x25x20mm) de acero galvanizado conformado en frío. Accionamiento: volante fabricado en aluminio y posterior granallado con acabado pintado en epoxi-poliéster . El eje gira sobre cojinete de bronce autolubrificante, incorporando el correspondiente soporte tubular biapoyado. Eje de volante provisto de piñón que transmite el movimiento de giro mediante cadena.
Estructura		
Descripción general de la estructura	Metálica Chapa DC01 0,8 mm	
Descripción de la estructura de cada una de las partes.	Costados conformados en chapa laminada frío tipo DC01 de e=0.8mm, plegada, mecanizadas cada 30mm para soporte de estante. Terminación con pintura en polvo polimerizada a 200ºC previo desengrasado y fosfatado. Arriostramiento: mediante trasera metálica de chapa laminada frío tipo DC01 de e=0.8mm, plegada, mecanizada cada 30 mm para soporte de estante y terminación con pintura en polvo polimerizada a 200ºC previo desengrasado y fosfatado, también existe la posibilidad de cambiar la trasera por travesaños atornillados chapa Dc01 de 1mm de espesor. Estante: fabricados en chapa laminada frío DC01 de e=0.8mm con pliegues longitudinales, con posibilidad de encastre de sujeta-libros de varilla horizontal en el ala. Terminación con pintura en polvo polimerizada a 200ºC previo desengrasado y fosfatado. Tapa: fabricada en chapa laminada frío Dc01 de e=0.8mm con pliegues longitudinales, con posibilidad de encastre de sujetalibros de varilla horizontal en el ala. Terminación con pintura en polvo polimerizada a 200ºC previo desengrasado y fosfatado	Estantería metálica simple o doble formada por escalerillas laterales metálicas y bastidor. Estantes metálicos de 1mm de espesor, graduables en altura cada 25 mm de suelo a techo. Se puede personalizar con los distintos acabados e incluir todo tipo de complementos necesarios para la biblioteca, perfiles señalizadores en estantes, banderolas de señalización lateral, estantes revisteros expositores o con almacenaje, varillas para periódicos, contenedores extraíbles ó fijos para medios audiovisuales o comics, estantes fijos o extraíbles, estantes escalonados (dos alturas) para medios audiovisuales y un largo etc... incluye en todos los casos pies niveladores de nailon con la posibilidad de embellecedor cromado. La estantería Neruda , tiene la posibilidad de montarse sobre carros móviles para archivo compacto ó montaje directamente sobre el suelo.
Materiales		
Materiales generales del tipo de producto	Chapa metalica Dc01	Tubo 60x30x1,5 40x25x2 mm Chapa metalica Dc01
Otros materiales utilizados, en su caso, en otras partes del producto	Pintura en polvo polimerizada.	Pintura en polvo polimerizada.
Rango de dimensiones		
Largo (mm)	700 a 1100	670 a 1170
Profundidad/Fondo (mm)	300 a 400	312 a 785
Altura (mm)	1000 a 24000	1205 a 2105
Elementos no estructurales y acabados		
Descripción elementos exteriores no estructurales		
Descripción de elementos interiores no estructurales		
Acabados estándar disponibles y sus características	Terminación con pintura en polvo polimerizada a 200ºC previo desengrasado y fosfatado. https://www.metalundia.com/wp-content/uploads/2019/12/Carta-de-acabados-Metalundia.pdf	Terminación con pintura en polvo polimerizada a 200ºC previo desengrasado y fosfatado. https://www.metalundia.com/wp-content/uploads/2019/12/Carta-de-acabados-Metalundia.pdf
Acabados nivel superior disponibles y sus características		
Otras características		
Otras características relevantes		
Observaciones		
Precio o intervalo de precios (sin IVA)		
Precio o intervalo de precios (sin IVA)		
Enlaces		
Enlace a la identificación del producto en el catálogo accesible en internet	https://www.metalundia.com/wp-content/uploads/2021/04/4-CATALOGO-MODELO-DARIO-ARCHIVO-MOVIL.pdf	https://www.metalundia.com/wp-content/uploads/2025/06/5-CATALOGO-MODELO-NERUDA-MOVIL.pdf
Enlace a instrucciones de uso y mantenimiento del producto	https://www.metalundia.com/wp-content/uploads/2021/04/Ficha-Archivo-Movil-DARIO.pdf	https://www.metalundia.com/wp-content/uploads/2025/06/5-Ficha-Archivo-Movil-Neruda.pdf
Otros enlaces (acabados del producto y/u otra información adicional)	https://www.metalundia.com/wp-content/uploads/2019/12/Carta-de-acabados-Metalundia.pdf	https://www.metalundia.com/wp-content/uploads/2019/12/Carta-de-acabados-Metalundia.pdf
Certificaciones		
Certificaciones de producto	UNE EN 14073-2:2005 UNE EN 1403-3:2005 UNE 11016:1989 Y UNE 11023-2:1992	UNE EN 14073-2:2005 UNE EN 1403-3:2005 UNE 11016:1989 Y UNE 11023-2:1992
Etiqueta ecológica de la UE, en su caso.	ISO 14006	ISO 14006
Otras certificaciones disponibles	UNE 89401-2:2021	UNE 89401-2:2021